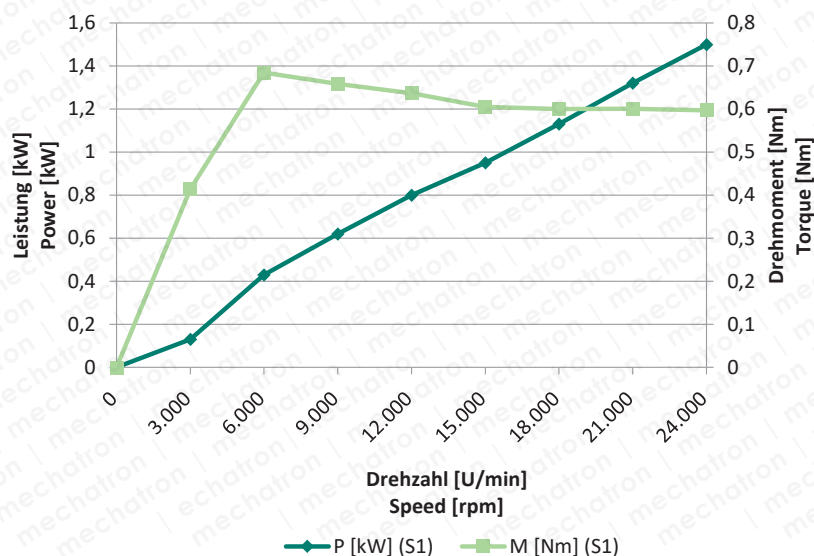


# HFSAC-8015-24-ER11

## Technische Daten | Technical data

|                                      |                                     |  |   |
|--------------------------------------|-------------------------------------|--|---|
| Typenbezeichnung<br>Type designation | mechatron<br>HFSAC-8015-24-ER11     | Kühlart<br>Cooling method                | Luftkühlung (Zwangskühlung)<br>Air cooling (forced cooling)   |
| Leistung<br>Power                    | S1 (100%) 1,5 kW<br>S6 (50%) 1,6 kW | Gehäusetemperatur<br>Housing temperature | max. 45 °C  |
| Drehzahl<br>Speed                    | 24.000 U/min                        | Schutzart<br>IP Code                     | IP20  |
| Spannung<br>Voltage                  | 230 V                               | Spindellager<br>Spindle bearings         | Hochpräzisionslager wartungsfrei<br>gemäß Standard ABEC7/P4S<br>High precision bearings mainten.<br>free according to ABEC7/P4S |
| Strom<br>Current                     | S1 (100%) 5,0 A<br>S6 (50%) 5,2 A   | Rundlauf (Kegel)<br>Runout (taper)       | < 5,0 µm  |
| Frequenz<br>Frequency                | 400 Hz                              | Werkzeugwechsel<br>Tool change           | Manuell, Spannmutter<br>Manually, clamping nut  |
| Eckfrequenz<br>Base frequency        | 400 Hz                              | Werkzeugschnittstelle<br>Tool interface  | ER11  |
| Polzahl<br>Number of poles           | 2                                   | Spannbereich<br>Clamping Range           | 1 - 7 mm  |
| Gewicht<br>Weight                    | 3,6 kg                              |  |   |

## Motorkennlinie | Motor characteristic



# Abmessungen | Dimensions

